

Mai 2025

L'aspect des sols industriels en béton : brillance, teinte, texture, impact de la mise en œuvre. Apparition d'efflorescence et de microfissures (faïençage). Les divers types de revêtements rapportés.

L'aspect d'un sol industriel : une brillance temporaire, une teinte disparate et des efflorescences

Un dallage **béton** présente souvent une brillance provisoire. Selon l'utilisation, cet aspect évolue. Pour maintenir une patine, il convient d'entretenir le sol industriel régulièrement avec des produits adaptés.

La méthode de saupoudrage, le **talochage** et le **lissage** répétés, ainsi que la pulvérisation de la **cure** influent sur l'homogénéité de la teinte. Le phénomène est accentué en cas de sol teinté et cela d'autant plus que la teinte est claire.

En effet, aux phénomènes ci-dessus, s'ajoute l'incidence des remontées inévitables en surface. Un dépôt cristallin blanchâtre (efflorescences) peut apparaître à la surface du béton ou de la couche d'usure. Il est courant et n'affecte pas les performances mécaniques du dallage.

Qualité du revêtement : les variations de teintes et de textures inévitables

Un contrôle de la conformité des fournitures avant exécution, une très bonne mise en œuvre des constituants du corps du dallage, de la couche d'usure, du produit de cure et un contrôle strict des phases successives d'exécution sont indispensables à l'obtention d'un revêtement de qualité.

- Lors du talochage mécanique, il arrive que la taloche arrache des **granulats** et provoque des griffes ou des occlusions d'air qui prennent ensuite la forme de petits trous, sans que cela ne soit préjudiciable pour le dallage.
- Dans les zones non accessibles à l'hélicoptère (au droit des murs, poteaux, etc.), la surface est parachevée à la main, ce qui produit généralement une finition d'un autre aspect et une rugosité différente.
- Dans le cas de dallages additionnés de fibres, il arrive que certaines d'entre elles restent visibles à la surface, y compris en présence d'une couche d'usure, sans que cela soit préjudiciable pour le dallage.

Les variations de teinte et de textures sur les sols industriels à base de **liant hydraulique** sont inévitables, en aucun cas cette technique ne peut répondre à des critères esthétiques.

Apparition du faïençage ?

Un réseau de microfissures se présentant sous forme d'un dessin géométrique à mailles irrégulières (**faïençage**) peut apparaître. Ce réseau n'intéresse, le plus souvent, que la couche superficielle du béton et n'affecte pas les performances mécaniques de ce dernier. Le faïençage est sans inconvénient autre qu'esthétique.

Les types de revêtements rapportés

Les dallages en béton peuvent recevoir tout type de revêtement. Par opposition aux couches d'usure, les revêtements sont appliqués sur **béton durci**. On distingue plusieurs types de revêtements rapportés :

- les sols coulés synthétiques : résines époxydiques, polyuréthanes ou méthacryliques, etc.
- les chapes monolithiques :
 - les chapes monolithiques à base de **ciment** ;
 - les chapes monolithiques à base de **magnésie** ;
 - les chapes monolithiques **décoratives**.
- les sols à base de bitume :
 - l'asphalte ;
 - l'enrobé bitumineux percolé au **coulis de ciment**.
- les carrelages collés et scellés ;
- les sols plastiques collés.

NOTA : les revêtements adhérents nécessitent que le dallage soit en **béton armé**.

Fichier



[Télécharger](#) Guide Dallages industriels en béton

Auteur

Cimbéton, SNBPE, UNESI, SNBP, SYNAD



**Retrouvez toutes nos publications
sur les ciments et bétons sur
infociments.fr**

**Consultez les derniers projets publiés
Accédez à toutes nos archives
Abonnez-vous et gérez vos préférences
Soumettez votre projet**