

## La certification ACQPA des systèmes de peinture

Janvier 2019

**L'intérêt d'une protection de surface du béton par peinture a conduit les acteurs de la profession à promouvoir des revêtements organiques spécifiquement dédiés à cet effet, en l'appuyant sur une procédure de certification mise en œuvre par l'ACQPA.**

Le référentiel technique ACQPA intègre les dispositions suivantes :

- une nouvelle **approche performantielle** avec la notion de protection de surface des ouvrages en **béton** selon les dispositions de la **norme NF EN 1504-2**, en couvrant les principes 1, 2 et 8 de la norme NF EN 1504-9 ;
- Principe 1 : protection contre toute pénétration,
- Principe 2 : contrôle de l'humidité,
- Principe 8 : augmentation de la résistivité électrique ;
- Le marquage CE des peintures avec le niveau EVCP2 2+ comme prérequis (niveau le plus élevé parmi les possibilités offertes par la norme NF EN 1504-2) ;
- La **prise** en compte des besoins spécifiques des ouvrages de Génie Civil avec l'exigence du niveau de performances 2 du guide d'application GA P18-902 « Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Recommandations pour la sélection des systèmes de protection de surface des bétons destinés aux ouvrages de Génie Civil », conduisant aux critères présentés dans le tableau 4.

Type d'essai	Norme d'essai	Spécification
Perméabilité à la diffusion de vapeur d'eau	NF EN 1062-6	Sd > 30
Perméabilité à la vapeur d'eau	NF EN ISO 7783	Classe de perméabilité
Capillarité à l'eau	NF EN 1062-3	< 0,01 kg/m²
Adhérence au support béton	NF EN 1542	≥ 2,0 N/mm²
Adhérence au vieillissement (cycles UV/humidité)	NF EN 1062-11	Aucune dégradation adhérence ≥ 1
Adhérence aux cycles gel/dégel (sels de déverglaçage)	NF EN 13687-1 NF EN 13687-3	Aucune dégradation adhérence ≥ 1
Adhérence aux cycles de lessivage sous haute pression	NFT 30-304	Aucune dégradation adhérence ≥ 1

Tableau 4

Sont visées par la certification ACQPA toutes les classes d'exposition de la **norme NF EN 206/CN**, hormis celles correspondant aux environnements chimiquement agressifs de type XA et celles correspondant aux classes XC2/XS2. Trois classes de certification sont définies en fonction des classes d'exposition et des épaisseurs sèches des systèmes de peinture indiquées dans le chapitre 11 du Fascicule 65 « Exécution des Ouvrages de Génie Civil en **Béton** », selon le tableau 5.

CLASSE D'EXPOSITION SELON NF EN 206/CN	MINIMUM
XC4, XD1, XF1	
XC3, XS1, XD3	

Tableau 5

En complément de la fonction de protection de surface des bétons de Génie Civil, la certification ACQPA couvre également les fonctions suivantes :

- L'amélioration de l'entretien des parements en facilitant leur nettoyage par des opérations de lavage et de lessivage à l'eau chaude sous haute pression ; cette aptitude est notamment requise pour les revêtements destinés à la mise en peinture des tunnels routiers ;
- La mise en valeur esthétique des ouvrages avec des exigences de stabilité aux rayonnements lumineux pour les couches de finition dédiées à cet effet ;
- La sécurité de l'usager par la facilitation du guidage et la perception de la signalisation.

*Nota : la certification ACQPA intègre la classe d'exposition X0 (aucun risque de corrosion ni d'attaque) en raison de ces fonctions complémentaires.*

Ne sont pas visées par la certification ACQPA les fonctions suivantes :

- Le comportement au feu ;
- La protection antigraffiti ;
- La résistance chimique ;
- La résistance mécanique (impact, érosion...) ;
- L'étanchéité ou la résistance à la contre-pression d'eau.

Les structures visées sont les surfaces extérieures et intérieures des ouvrages de Génie Civil en béton de type :

- tunnels ;
- tranchées et trémies couvertes, ou partiellement couvertes ;
- Ouvrages sous plate-forme (routière, autoroutière ou ferroviaire) ;
- Ponts, viaducs et passerelles (hors zones circulées) ;
- Murs de soutènement ;
- Ouvrages maritimes et fluviaux (parties émergées et zones de marnage uniquement) ;
- Parois extérieures d'ouvrages types châteaux d'eau, tours de refroidissement...

Les natures de support sont les surfaces en béton (**béton armé** ou non, **béton précontraint**, béton coulé en place ou produit préfabriqué en béton), comportant ou non un **enduit** de déboulage<sup>3</sup> selon la qualité de parement recherchée. La typologie des travaux concernés regroupe l'exécution de mise en peinture sur ouvrages neufs et sur ouvrages existants lors des opérations de maintenance ; dans ce dernier cas, la surface du béton est remise à nu par décapage et, le cas échéant, des travaux préalables de réparation effectués selon les dispositions des normes NF EN 1504-9 et NF EN 1504-10.

L'ACQPA, en certifiant des systèmes de peinture, offre ainsi aux maîtres d'ouvrage des solutions fiables contribuant à atteindre les performances spécifiées, dès lors que tous les paramètres d'application et de préparation de surface sont respectés et que le système retenu présente une bonne adéquation entre d'une part sa classe de certification et d'autre part les conditions d'environnement et de contraintes en service de l'ouvrage.

Avantages de la certification ACQPA :

- Référentiel reconnu par les pouvoirs publics et de nombreux donneurs d'ordres (SNCF, EDF...) ;
- Conformité des systèmes de peinture aux prescriptions du Fascicule 65 du CCTG concernant la mise en peinture des ouvrages dans les marchés publics ;
- Prescription simplifiée harmonisée avec les classes d'exposition de la norme NF EN 206/CN ;
- systèmes de peinture testés et validés par un organisme indépendant tierce partie ;
- description technique des systèmes de peinture, incluant leurs conditions de mise en œuvre ;
- procédures de surveillance en continu des produits au travers d'audits en usine et d'analyses chimiques réalisées sur des peintures prélevées sur stock ;
- fiabilité et disponibilité des informations.

Outre les systèmes de peinture, l'ACQPA certifie également les compétences professionnelles des opérateurs. Concernant la protection du béton, cette certification consiste en une option spécifique (option g) dans son référentiel.

Système certifié ACQPA sous le N° B.300 V1.999

Caractéristiques certifiées :

Classe de certification selon le type d'environnement : B-300

Support : Béton armé ou non, béton précontraint, béton polychloré

Préparation de surface : Béton nu ou remis à nu selon les prescriptions du fascicule 65 chapitre 11.5.2.

Type de partie d'ouvrage : parties recevant une habitude aux écoulements lumineux

Classe de certification selon les exigences de lévisabilité : type au lustrage

Description du système :

Couche produit	Dénomination commerciale de la peinture	Epaisseur sèche (contractuelle)
ACQPA		(mm)
1244	Peinture AL/PHA 30	150
1245	Peinture AL/PHA 30	150
4700	Peinture BETA 45	50
Epaisseur sèche totale		150

La protection de surface correspond au niveau de performance 2 du guide d'application P18-002 qui remplit les exigences de la norme NF EN 1504-2, tel que précisé ci-dessous :

Les résultats de prise en œuvre documentés dans la fiche descriptive ACQPA sont strictement respectés, le système peinturé assure pendant une longue durée la protection des classes de certification revendiquées, et les conditions d'entretien sont optimales.

L'ACQPA assure que le système est conforme aux prescriptions techniques du référentiel de certification désigné ci-dessus, et que la méthode de fabrication des peintures le constituant, répond à nos exigences qualité. Le fabricant titulaire est autorisé à apposer le marquage ACQPA, sur ses peintures dans les conditions fixées par ce

Association pour la  
Certification et la Qualification  
en Peinture Anticorrosion

Légendes :

- 1 - Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion.
- 2 - Évaluation et Vérification de la Constance des Performances.
- 3 - **Enduit** de fine **granulométrie**, permettant le rebou- chage des cavités apparentes en surface du **béton** après le **décoffrage** (phénomène dû à la persistance d'inclu- sions d'air dans le **béton frais**).

Auteur

Cimbéton



Article imprimé le 07/01/2026 © infociments.fr